Empresa certificada
ISO 9001:2000

CABYCAL
INSTALACIONES PARA TRATAMIENTO
Y PINTADO DE SUPERFICIES

CLIENTE:

FACTORÍA:

OFERTA Nº: **08.025**

REV: **0**

CABINA AUTOMOVILES 6.5x4.5x3

CABYCAL , S.L.
C/. Dr. Fleming, 16 – Polígono Bobalar • Tel. 34-96 150 86 19 • Fax 34-96 150 84 67 •
E-mail: info@cabycal.com •www.cabycal.com

ÍNDICE

1. Objeto 3
2. Funcionamiento 4
   2.1. Fase de Pintado 4
   2.2. Fase de Secado 4
   2.3. Fluidos Necesarios 4
3. Descriptivo 5
   3.1. Cuerpo Cabina 5
   3.2. Puertas acceso 5
   3.3. Plenum filtrante 5
   3.4. Grupo Generador de aire. 6
   3.5. Suelo aspirante 6
   3.6. Grupo ventilador extracción con depuradora carbón activo. 6
   3.7. Iluminación 7
   3.8. Cuadro de maniobras 8
4. Condiciones Comerciales 9
   4.1. Precios 9
   4.2. Exclusiones 9
   4.3. Forma de pago 9
   4.4. Plazo de entrega 10
   4.5. Validez de la oferta 10
   4.6. Reserva del Dominio 10
   4.7. Garantía 10

1. Objeto

El objeto del presente presupuesto es la fabricación, montaje y puesta en marcha de una cabina para aplicación de pintura líquida sobre automóviles, cumpliendo con las normativas de construcción:

- UNE-EN 13355 – Requisitos de seguridad en cabinas combinadas.
- UNE-EN 60204 – Seguridad de las máquinas.
- Directiva 98/37/CE - relativa a la aproximación de legislaciones de los Estados miembros sobre máquinas.
- Directiva 73/23/CEE - relativa a la aproximación de las legislaciones de los Estados Miembros sobre el material eléctrico destinado a utilizarse con determinados límites de tensión.
- Directiva 89/336/CEE – relativa a la aproximación de las legislaciones de los Estados Miembros relativas a la compatibilidad electromagnética

Las medidas aproximadas son :

Exterior:

Fondo.....	6.500 mm.
Ancho.....	4.500 mm.
Alto.....	3.000 mm.

Útiles:

Fondo.....	6.420 mm.
Ancho.....	4.420 mm.
Alto.....	2.400 mm.

2. Funcionamiento

2.1. Fase de Pintado

Gracias a la ventilación de la cabina con más de 24.000 m³/h conseguimos crear un flujo laminar a través de los filtros del techo (Plenum) que desciende a una velocidad de 0,30 m/s, asegurando un perfecto barrido del over-spray además de mantener los niveles de concentración de productos tóxicos por debajo de los límites tolerables.

La evacuación del aire de la cabina durante la aplicación se hará a través del los filtros PAINT-STOP situados bajo las rejillas en el suelo y con la ayuda de un ventilador extractor para la expulsión del 100% de aire.

2.2. Fase de Secado

La fase de secado se realiza en el mismo recinto.
Con el accionamiento automático desde el cuadro de mandos se produce una recirculación del 90% del aire en el generador y la extracción del 10% para la renovación del aire y evaporación de disolventes.

2.3. Fluidos Necesarios

El cliente tendrá que prever los siguientes fluidos:

- Electricidad: ..... Distribuida en 1 punto (armario de maniobras)
  Tensión de trabajo ..... 380 V - 50 Hz.
  Potencia necesaria ..... 22,5 Kw.

- Aire comprimido: Deshidratado (punto de rocio (-) 24ºC) y totalmente exento de aceites.
  Presión 7 bar.
  Distribuida en 1 punto de consumo: Puesto de aplicación de pintura.

3. Descriptivo

3.1. Cuerpo Cabina

Construida en panel tipo sándwich lacado color blanco, con aislamiento de poliuretano adecuado a normativa europea contraincendios de 40 mm. de espesor y sistema de montaje de unión macho – hembra.

3.2. Puertas acceso

En la parte frontal de la cabina se situará una puerta de entrada/salida de vehículos de doble hoja con 2 visores verticales, sistema de apertura manual y cerradura anti -pánico en el interior.

Medidas útiles

Ancho ..... 3.500 mm.
Alto ..... 2.200 mm.

Conforme indica la normativa, debido a que la cabina es de una longitud superior a 5 mts. se situará una puerta lateral para personal con apertura anti-pánico en el interior y 1 visor vertical.

3.3. Plenum filtrante

Prefiltrado del aire de entrada a la cabina a través de un recinto con manta filtrante de alta eficacia, con las dimensiones necesarias para un perfecto barrido por toda la cabina.

El plenum está constituido por:

- Largueros tubulares en acero galvanizado capaces de soportar la presión dinámica ejercida por el flujo de aire procedente del cajón de inyección y de rigidez adecuada para evitar vibraciones.

- Marcos porta-filtros construido en perfil galvanizado que ejerce como apoyo de la manta filtrante

- Manta filtrante de alta eficacia tipo PA-560-G (ó similar) compuesta por tela sin tejer de alto rendimiento de construcción progresiva de fibras sintéticas, ligadas con resina sintética, con tratamiento adhesivo, lado de aire limpio con acabado

especial alisado y reforzado con malla protectora. Grado de separación 97% DIN-24185.

- Presostato para el control del estado de la manta filtrante.

3.4. Grupo Generador de aire.

El generador de aire se ubicará en la parte lateral izquierda de la cabina de pintura.

Grupo generador de aire con ventilador centrífugo, accionado por motor eléctrico trifásico.

Potencia motor ..... 11 Kw.
Caudal impulsión: 25.000 M3/h

El grupo dispondrá de una sección filtrante para la toma del aire externo constituida por filtros sintéticos de bolsas.

Dimensiones Grupo generador:
Alto ..... 2.120 mm.
Longitud..... 2.510 mm.
Ancho ..... 1.390 mm.

3.5. Suelo aspirante

La aspiración del aire procedente del proceso de pintura se realizará a través del suelo construido sobre obra civil y constituido por 3 filas de rejillas electro soldadas.

En el suministro se incluirá una rampa para subida de vehículos a la cabina.

Medidas cubierta con las rejillas:
Ancho ..... 2.300 mm
Longitud..... 5.000 mm

Bajo las rejillas se situará una manta filtrante PAINT-STOP.

3.6. Grupo ventilador extracción.

Construcción en panelado de chapa galvanizada.

Grupo de extracción compuesto por ventilador centrifugo de palas curvadas accionado con motor eléctrico 380/50 Hz y protección IP 55 y transmisión directa.

El rodete estará equilibrado estática y dinámicamente.

Antes del ventilador de extracción se situarán los paneles con filtro sintético fácilmente extraíbles.

Dimensiones:	
Ancho	1.390 mm
Largo	1.100 mm
Alto	1.400 mm
Volumen extracción ventilador	24.000 m3/h
Potencia instalada	11 Kw
Tensión de alimentación	400V/3/50 Hz

Chimenea:	
Chimenea extracción	3.000 mm
Chimenea quemador	3.000 mm

3.7. Iluminación

Iluminación superior inclinada 45º formada por:

Luminarias 4 tubos x 58w ..... 6 unidades
Iluminación total..... 1,4 Kw

3.8. Cuadro de maniobras

Armario eléctrico general para el control de la cabina, equipado de:

- panel general para el control de todos los elementos.
- Interruptor general del tipo magneto térmico diferencial.
- Pulsador de marcha y paro.
- Lámparas para la señal de condiciones de funcionamiento.
- Termorregulador con doble función on-off.
- Temporizador digital
- Contador de trabajo digital.
- Pulsador de emergencia.

4. Condiciones Comerciales

4.1. Precios

El precio para la **Fabricación, Suministro, Montaje y Puesta en Marcha** de una cabina de pintura presurizada para aplicación de pintura sobre vehículos, según lo descrito anteriormente, y quedando supeditada a la medición previa del recinto donde iría ubicada la cabina, es el siguiente:

CABINA PINTURA VEHICULOS 6.5 x 4.5 x 3 mts..	€

I.V.A. no incluido

4.2. Exclusiones

- Pasos de chimeneas, incluidos los trabajos de apertura y estanqueidad de las mismas. Puntos de anclaje de las chimeneas a la cubierta.
- Pintura de acabado de los elementos estructurales de la instalación.
- Cualquier trabajo de albañilería u obra civil que se derive de la instalación.
- Acometidas de fluidos a los puntos de consumo.
- Alumbrado de obra. Fuerza electromotriz necesaria para el montaje.
- El primer engrase y engrases periódicos.
- La protección contraincendios de los equipos.
- Proyectos de homologación de los quemadores.
- Los productos de puesta en marcha.
- Impuestos y legalizaciones.
- Trabajos en días festivos.
- Alquiler de maquinaria para montaje.
- Liberación del espacio a ocupar por la instalación.
- El cliente estará autorizado a utilizar el software suministrado. El software permanecerá en nuestra propiedad intelectual, por lo que el cliente no tendrá el permiso de copiar el mismo ni hacerlo accesible a terceros.
- De forma general, todo suministro que no esté expresamente especificado en la presente oferta.

4.3. Forma de pago

- 30% a la confirmación del pedido.
- 40% a la entrega de materiales.
- 30% a la finalización del montaje.

4.4. Plazo de entrega

Mínimo 30-40 días.

4.5. Validez de la oferta

90 días a partir de la fecha indicada.

4.6. Reserva del Dominio

El comprador reconoce al vendedor la propiedad de los materiales y trabajos descritos en esta oferta hasta el pago del importe señalado en la misma, según las condiciones de pago establecidas.

4.7. Garantía

- La garantía de la máquina será para un plazo de un año, contra cualquier defecto de fabricación o montaje, incluyendo esta garantía las piezas defectuosas, salvo los equipos que dispondrán de la garantía que proporcione el suministrador.
- La garantía cubre la sustitución en nuestro taller de las piezas defectuosas. Caso de que esta sustitución deba realizarse fuera de nuestro taller, la garantía cubre solamente el suministro de la pieza de recambio siendo por cuenta del cliente el importe de la mano de obra para el montaje de la misma sobre nuestro equipo.
- CABYCAL, no se hace responsable de las consecuencias de modificaciones o trabajos efectuados por el cliente o tercera persona, sin su autorización escrita previa.
- El suministrador, como consecuencia de la garantía establecida y que comprende exclusivamente lo indicado en los párrafos anteriores, no acepta ninguna otra responsabilidad ni reclamaciones por daños o quebrantos, causados directa o indirectamente al comprador.

Nota importante: Todas las fotografías mostradas en la oferta son a modo orientativo, no siendo vinculantes con el suministro ofertado.

.....

Fdo. Emilio Ferrando	**Fdo. Elisa Pérez**
Director General	**Roble. Dpto. Clientes**